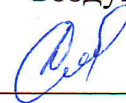


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя  
Федерального агентства  
воздушного транспорта



А.А. Добряков

08.02.24

## ВРЕМЕННЫЙ ПОРЯДОК

**включения противообледенительных жидкостей в «Перечень проверенных противообледенительных жидкостей для защиты от наземного обледенения воздушных судов гражданской авиации в ОЗП 2024/2025».**

1. Производитель противообледенительной жидкости (далее – ПОЖ) представляет в адрес ФГУП ГосНИИ ГА следующие документы (заверенные копии):

справка о неизменности компонентного состава и технологического процесса производства ПОЖ (рекомендуемый образец в приложении);

справка о наличии у производителя средств технологического оснащения, необходимых для производства ПОЖ (рекомендуемый образец в приложении);

справка о наличии у производителя средств измерений и испытательного оборудования, необходимых для производства и контроля качества ПОЖ (рекомендуемый образец в приложении);

технология производства ПОЖ;

технические условия на ПОЖ,

инструкция по применению ПОЖ;

копии сертификатов Системы добровольной сертификации объектов гражданской авиации (СДС ОГА) с приложением Актов проверки производства;

выписку из таблиц FAA HOLDOVER TIME GUIDELINES, Winter 2024-2025, 2023-2024 (в части марок ПОЖ произведенных до 2023 года и находящихся в аэропортах), подтверждающих включение марки ПОЖ в перечня проверенных противообледенительных жидкостей для защиты от наземного обледенения воздушных судов гражданской авиации (далее – Перечень) по времени защитного действия.

Дополнительно представляются (по усмотрению производителя ПОЖ, при наличии):

документы по ранее проведенным исследованиям в международных лабораториях AMIL, SMI и APS;

дополнительные материалы испытаний ПОЖ, выполненные в лабораториях, аккредитованных Росавиацией, подтверждающие качество ПОЖ;

другая информация подтверждающая качество выпускаемых ПОЖ, отсутствие претензий со стороны операторов противообледенительной защиты, разработчиков и эксплуатантов воздушных судов.

## 2. ФГУП ГосНИИ ГА:

проводит анализ представленных документов и формирует пакет документов - дело ПОЖ;

в случае сомнений в качестве (при поступлении соответствующей информации) проводит испытания ПОЖ по отдельным показателям;

разрабатывает проект Перечня и вместе с делом ПОЖ представляет в Росавиацию.

## 3. Росавиация:

организует совещание рабочей группы на котором рассматривается проект Перечня и представленное дело ПОЖ;

по результатам совещания утверждает и публикует Перечень.

## Приложения:

1. Содержание справки о неизменности компонентного состава и технологического процесса производства ПОЖ – на 1 л.

2. Форма справки о наличии у производителя средств технологического оснащения, необходимых для производства ПОЖ – на 1 л.

3. Форма справки о наличии у производителя средств измерений и испытательного оборудования, необходимых для производства и контроля качества ПОЖ – на 1 л.

4. Форма справки о неизменности компонентного состава ПОЖ и технологического процесса производства ПОЖ – на 2 л.

**Содержание СПРАВКИ  
о неизменности компонентного состава и технологического процесса  
производства ПОЖ  
(форма представления справки по усмотрению предприятия)**

1. Объем выработанной ПОЖ, поступление претензий (рекламаций) по качеству продукции от грузополучателей.
2. Неизменность компонентного состава, выработанной ПОЖ, относительно компонентного состава, зафиксированного в документах начальной квалификации. Оценка эффективности входного контроля сырья и компонентов, вовлекаемых в производство ПОЖ.
3. Отсутствие изменений в технологическом процессе производства ПОЖ (при наличии несущественных изменений – их краткое описание с оценкой вероятности влияния на качество готовой продукции).
4. Состояние метрологического обеспечения технологического процесса производства ПОЖ, обеспеченность производства ПОЖ поверенными средствами измерений и аттестованным испытательным оборудованием.
5. Состояние нормативной и технологической документации, необходимой для организации технологического процесса производства ПОЖ. Оценка эффективности существующей на предприятии системы учета и актуализации фондов нормативной и технологической документации.
6. Мероприятия по повышению (подтверждению) квалификации персонала, задействованного в технологическом процессе производства ПОЖ.
7. Мероприятия по совершенствованию системы менеджмента качества предприятия.
8. Доказательственные материалы, свидетельствующие о неизменности компонентного состава и технологического процесса производства ПОЖ, повышении качества готовой продукции и стабильности ее производства (по усмотрению предприятия).

Приложение 2  
к Временному порядку

**ФОРМА СПРАВКИ О НАЛИЧИИ У ПРОИЗВОДИТЕЛЯ СРЕДСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ОСНАЩЕНИЯ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЖ**

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель (уполномоченное лицо)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. И. Фамилия

**СПРАВКА**

о наличии у \_\_\_\_\_ средств технологического оснащения, необходимых для производства

(наименование предприятия)

\_\_\_\_\_ (наименование ПОЖ, НД на ПОЖ)

№ п/п	Наименование оборудования	Количество	Номер позиции по технологической схеме	Характеристика (дата ввода в эксплуатацию, реконструкции, проведения последних регламентных работ, выполняемые операции, иная информация, характеризующая объект
1	2	3	4	5

Главный технолог (лицо его заменяющее)  
\_\_\_\_\_ И. Фамилия

Приложение 3  
к Временному порядку

**ФОРМА СПРАВКИ О НАЛИЧИИ У ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПОЖ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ И  
ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПОЖ**

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель (уполномоченное лицо)

И. Фамилия  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**СПРАВКА**

о наличии у \_\_\_\_\_ средств измерений и испытательного оборудования, необходимых для  
(наименование предприятия) **производства и контроля качества** \_\_\_\_\_  
(наименование продукции, ИД на продукцию)

№	Наименование средств измерений и испытательного оборудования	Контролируемые операции производственного процесса, показатель качества, метод определения показателя	Свидетельство о поверке (аттестации) оборудования, №, срок следующей поверки (аттестации)	Место установки
1	2	3	4	5

Главный технолог (лицо его заменяющее) \_\_\_\_\_ И. Фамилия

Руководитель лаборатории предприятия (ОТК) \_\_\_\_\_ И. Фамилия

**ФОРМА СПРАВКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ НЕИЗМЕННОСТИ  
КОМПОНЕНТНОГО СОСТАВА ПОЖ  
И ПРОЦЕССОВ ЕЕ ПРОИЗВОДСТВА**

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель (уполномоченное лицо)  
\_\_\_\_\_ И.Фамилия  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**СПРАВКА**  
**о подтверждении неизменности компонентного состава и технологического процесса**  
**производства \_\_\_\_\_ в**  
\_\_\_\_\_ (наименование ПОЖ, НД на ПОЖ)  
\_\_\_\_\_ (наименование предприятия)

В целях подтверждения неизменности компонентного состава и технологического процесса производства \_\_\_\_\_ (далее – ПОЖ), комиссия в составе  
\_\_\_\_\_ (наименование ПОЖ, НД на ПОЖ)

председатель комиссии - \_\_\_\_\_ главный технолог (лицо его  
замещающее), \_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество)

члены комиссии:

\_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество, занимаемая должность)

\_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество, занимаемая должность)

Комиссия составила настоящую справку о том, что в период с \_\_\_\_ по \_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. проведена проверка неизменности компонентного состава и проверка  
точности технологического процесса производства ПОЖ предприятия.

В результате работы комиссии установлено следующее:

1. Производство ПОЖ необходимой нормативной и технологической документацией обеспечено. Действующей на предприятии системой управления качеством предусмотрен доступ персонала, задействованного в производстве ПОЖ, к фондам нормативной и технологической документации. Изменения, влияющие на качество готовой ПОЖ, а также полупродуктов, вовлекаемых в ее производство, в технологические регламенты не вносились.

2. Компонентный состав, вырабатываемой предприятием ПОЖ, соответствует составу, установленному в начальной квалификации.

Справка о номенклатуре и количественных показателях компонентов, вовлеченных в производство ПОЖ имеется.

3. Фактическая технологическая схема производства, применяемые материалы соответствуют технологическому регламенту (технологии) производства ПОЖ,

